



Mega Truck

Mehrbereichs-Motorenöl 15W40

Beschreibung:

Mega Truck ist ein SHPD-Motorenöl, das in Straßentests seine hervorragende Leistungsfähigkeit unter Beweis stellte. Speziell für verlängerte Ölwechselintervalle bis 45.000 km ist dieses hochlegierte HD-Motorenöl geeignet (Herstellervorschriften beachten).

Das **Mega Truck** SHPD-Motorenöl SAE 15W/40 ist für den gemischten Fuhrpark der neuen Generation konzipiert, so daß es alle verschärften Anforderungen an Turbolader-Motoren erfüllt.

Eigenschaften

- Extrem hohe Druckaufnahmefähigkeit
- Sehr hohe Oxydationsstabilität
- Ausgezeichnete Reinigungswirkung
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

Nutzen

- Deutlich erhöhte Betriebssicherheit
- Bestens geeignet für erschwerte Betriebsbedingungen
- Geeignet für verlängerte Ölwechselintervalle
- Verhindert Schwarzschlamm Bildung
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit durch längere Inspektionsintervalle

Spezifikationen / Klassifikationen / Performance

| | |
|--|----------------|
| SAE | 15W/40 |
| API | CG-4/CF/SJ |
| ACEA | E3, B3, B4, A3 |
| MAN | M 3275 |
| MB-Freigabe | 228.3 |
| MB-Freigabe | 229.1 |
| VOLVO | VDS 2 |
| Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift | |

Einsatz

- PKW-Dieselmotoren
- PKW-Turbodieselmotoren
- Direkteinspritzung
- mit Katalysator Technik
- Nutzfahrzeug-Turbodieselmotoren
- Nutzfahrzeug-Dieselmotoren
- mit Katalysator Technik
- Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Turboaufladung
- mit Katalysator Technik

Entsorgung:

- **Mega Truck** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **Mega Truck** ist mit vergleichbaren Schmierstoffen mischbar und verträglich. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **Mega Truck** zu verwenden.

| Mega Truck | | |
|-------------|-------------------|--------|
| Art.-Nummer | Gebindeausführung | |
| 300404 | Kanne | 5 L |
| 300405 | Kanne | 20 L |
| 300406 | Faß | 60 L |
| 300408 | Faß | 200 L |
| 340409 | Container | 1000 L |

| | | |
|-------------------------------|-------------------|------|
| Spezifisches Gewicht bei 15°C | kg/m ³ | 882 |
| Viskosität bei -20°C | cP | 6950 |
| Viskosität bei 40°C | cSt | 102 |
| Viskosität bei 100°C | cSt | 14,1 |
| Viskositätsindex | | 141 |
| Sulphatasche | % | 1,1 |
| Flammpunkt COC | °C | 225 |
| Stockpunkt | °C | -35 |
| TBN | mgKOH/g | 8,0 |